

# 原料・粉碎材・バッチ



**主材、粉碎材、副材混合**



**主材、副材混合**

本装置は原料着色用のマスターバッチ、及び粒状の添加物を定量切り出し供給する機器です。 粉碎材を定量供給することが出来ます。 射出成形機、押し出し成形機、その他、幅広くご使用になれます。

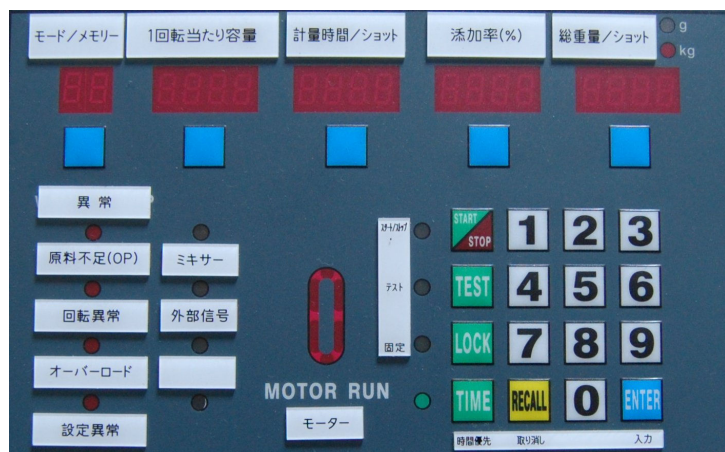
注 粉碎材の形状によっては停止、不安定になる場合があります。  
写真は主材用ホッパー等オプションが含まれています。

- ☆ シリンダー、スクリュウをワンタッチで抜き取りすることが出来るので掃除が簡単です。
- ☆ 混合ボックス内の清掃が分解せずに可能です。
- ☆ 今まで困難であった粉碎材のリターンが可能です。  
(粉碎材の形状、大きさによって供給できない場合もあります。)
- ☆ 供給が時間限定設定できるため、毎ショットごとの供給量が安定します。
- ☆ 材料供給課程がすべてステンレス仕様です。

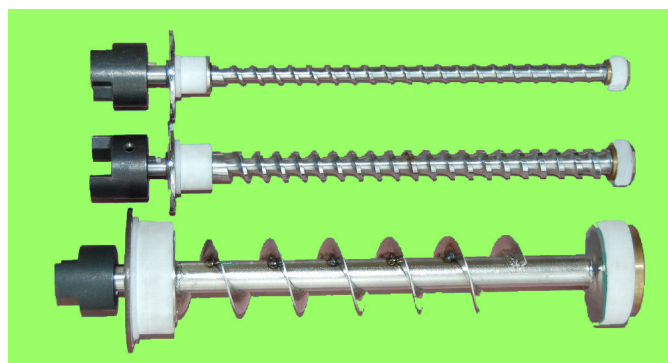
## 仕様表 (単体仕様表)

モデル	A 1	A 2	A 3	A 4	B 1
モーター	0.04	0.04	0.04	0.04	0.09
スクリュウ	φ 10x10	φ 16x10	φ 16x18	φ 20x20	φ 40x40
能力 gs/min	13.8-138	22.9 - 229	40.5 - 405	64.8-648	500g-5Kgs
ホッパー容量 Kgs	12	12	12	12	18
重量 Kgs	17	17	17	17	32

注 上記数値は比重 1 の場合の標準的な射出成形機用ペレットを想定した概算数値です。  
保証値ではありません。 粉碎材の場合は B 1 タイプのみ使用可能です。  
粉碎材の形状によっては停止、不安定になる場合があります。



コントローラー



スクリュウ A1 A2 B1(粉碎)